

SGA OPTIMA X V



ANTI-LESIONELA



ANTI-GELO



CONTROLO ELETRONICO



DESIGN ITALIANO



ANTI-CORROSAO

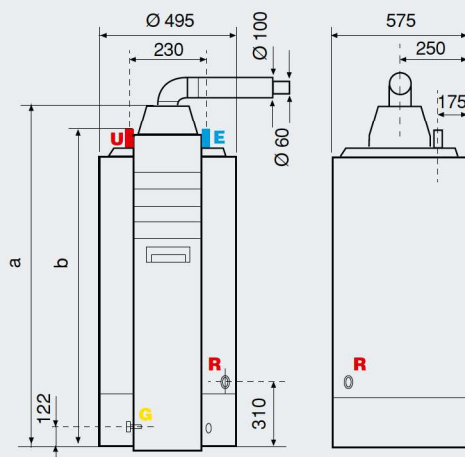


/ ACUMULADOR A GÁS / BAIXO NOX / CÂMARA ESTANQUE / EVACUAÇÃO FUMOS TIRAGEM FORÇADA

- Baixo NOx segundo ErP 2018
- Sistema de acendimento eletrónico com controlo de ionização de chama (necessita alimentação elétrica)
- Cuba esmaltado al titânio
- Ânodo eletrónico Protech (não necessita de manutenção)
- Preparado a GN de serie (com kit de transformação GPL incluído)
- Sistema de evacuação de fumos coaxial Ø60/100 com comprimento máximo de 5m
- Alta eficiência energética
- Termostato eletrónico e sonda NTC
- Função anti-gelo
- Função anti-legionella
- Ecrã LED



de F a A+



DADOS TÉCNICO

		OPTIMA V X 160**	OPTIMA V X 200**
Capacidade nominal	l	160	200
Potencia térmica	kW	16	16
Potencia útil	kW	**	**
Tempo de aquecimento ($\Delta T = 45^\circ C$)	Min.	**	**
Água continua a $\Delta T = 30^\circ C$	l / h.	280	280
Água continua a $\Delta T = 45^\circ C$	l / h.	280	280
Consumo de metano G20	m ³ / h	**	**
Consumo de butano G30	kg / h	**	**
Consumo de propano G31	kg / h	**	**
Presão nominal	bar	**	**
Dist. máx. Ø60/100	m	5	5
Peso liquido	kg	65	71

DIMENSÕES

Tubos entrada/saída	Pulgadas	3/4"	3/4"
a	mm	1.520	1.770
b	mm	1.365	1.615

Consumo em condições estándar: 15°C, 1013 mbar

OPTIMA V X		160**	200**
	Clase Erp ACS	ErP	B
	Perfil de consumo	ErP	L
Código		3211022	3211023

LEGENDA.

- E** Entrada agua fria G 3/4"
- U** Saída água quente G 3/4"
- G** Entrada gás G 1/2"
- R** Recirculación Ø 3/4" G

** Consultar disponibilidade, dados técnicos e dimensões preliminares e definitivas no manual de Instalação.

* O valor da capacidade mostrado neste catálogo identifica a categoria do produto A capacidade real do produto é apresentada na documentação técnica relativa.