

Vertical AV 1800

Radiadores formados por elementos acopláveis entre si através de manguitos de 1" rosca direita-esquerda e junta de estanquidade.

Elementos fabricados por injeção à pressão da liga de alumínio previamente fundida.

Radiadores montados e testados à pressão de 9 bar.

Pintura de acabamento em dupla camada. Pintura base por eletroforese (imersão) e posterior camada de pó epóxi cor branca RAL 9010 (ambas as camadas secas em forno).

Acessórios não incluídos, compostos por: Tampões e reduções, pintados e zincados com rosca direita ou esquerda, juntas, suportes, purgador automático PA5 1"(D ou I) e spray de pintura para retoques.

Com o radiador inclui-se o fornecimento do tampão distribuidor AV (refº 194001021). A correta localização deste tampão é imprescindível para uma ótima distribuição de calor por toda a superfície do radiador.

		AV	
Pressão máx. trabalho	bar	6	
Temperatura máx. trabalho	°C	110	
Cotas	Altura (A)	mm	1.800
	Entre eixos (B)	mm	1.620
	Largura (C)	mm	80
	Profundidade (D)	mm	83
Peso	kg	4,07	
Capacidade água	l	0,87	
Potência por elemento (1)	$\Delta T = 40^\circ$	W	202,5
	$\Delta t = 50^\circ$	W	272,7
Expoente "n" curva característica (1)		1,334	
Fornecimento		Em baterias de 3, 4 e 5 elementos	
Referência (2)		19458xx01	
PVP / Elemento		69 €	

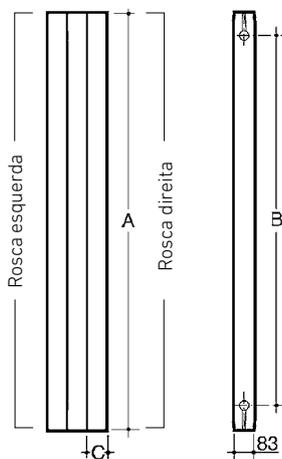
(1) $\Delta T = (T. \text{média radiador} - T. \text{ambiente})$ em °C.
Em conformidade com a EN 442

(2) Acessórios não incluídos. Dígitos xx = Ver tabela "Codificação de radiadores AV".
Exemplo: AV 1800 de 4 elementos = 194585401



Barras de montagem AV

Referência	7723857
PVP	39 €



Montagem

Caso pretenda ampliar um radiador para um maior número de elementos deve usar os manguitos e as juntas correspondentes.

Manguito 1" AV	194002004*
Junta tórica 1" Ø38 x Ø30,8 x Ø3,6 AV	194003004
* Em embalagem de 50 unidades	

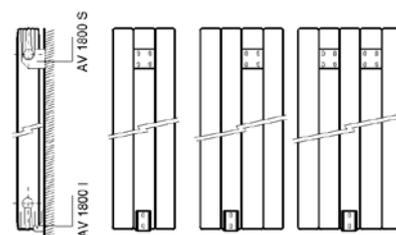
Durante a montagem é indispensável usar uma mesa em esquadria do mesmo comprimento do radiador para assegurar o seu total apoio. Confirmar a esquadria da posição alinhada dos elementos para evitar deformações.

Devem-se usar em simultâneo duas chaves manométricas taradas para a roscagem dos manguitos, assegurando o mesmo par de aperto em ambos manguitos para evitar um desalinhamento entre os mesmos. O par de aperto mínimo para evitar fugas deve ser superior a 90 Nm. Para garantir o correto alinhamento, os pares devem estar entre 150-180 Nm.

A colocação de tampões e reduções não precisa de estopa ou similar; a estanquidade realiza-se mediante a mesma junta do manguito (plana) ou do tampão (silicone).

Quando se efetua a alteração dum bateria de elementos fornecida pelo nosso armazém, a BAXI deixa de ter responsabilidade sobre a mesma.

Suportes AV



Suportes não incluídos

Para baterias de 3 elementos, um suporte superior AV 1800 S e um suporte inferior AV 1800 I

Para baterias de 4 elementos, um suporte superior AV 1800 S e um suporte inferior AV 1800 I

Para baterias de 5 elementos, dois suportes superiores AV 1800 S e um suporte inferior AV 1800 I

Codificação radiadores AV

Segundo o número de elementos desejados, substituir os dígitos "xx" da referência do produto pelos que facultamos na tabela seguinte.

		Nº de elementos		
		3	4	5
AV		53	54	55